

stal kwasoodporna

— rury

— złączki

— kolnierze

— armatura

— hecoCONNECT



➤ Złączki gwintowane

➤ Kolnierze

➤ Złączki do spawania

➤ Armatura przemysłowa

stale nierdzewne

przewodnik po złączkach



heco h-gmbh

powstało w 1978r. jako firma handlowa zajmująca się sprzedażą akcesoriów i rur ze stali nierdzewnych. Obecnie produkujemy oraz posiadamy w stałej ofercie wszelkiego rodzaju produkty od DN 8 do DN 500.

Obecnie naszą nowością rynkową jest higieniczny system hecoNNECT, który wprowadziliśmy w 2004r. do naszego programu dostaw. Powstanie tego systemu było możliwe dzięki naszemu długoletniemu doświadczeniu na rynku dostawców wyrobów złącznych i armatury.



Usługi

W naszej głównej siedzibie w Remchingen jesteśmy w stanie wyprodukować różne wyroby ze stali nierdzewnej w tym także nietypowe elementy rurociągów według indywidualnych projektów. W tej chwili firma Heco posiada pięć filii na terenie Niemiec (Berlin, Bielefeld, Frankfurt, Nürnberg, Remchingen), jak również oddziały w Polsce (Opacz k. Warszawy) i Czechach (Brno). Dzięki ciągle rozbudowywanej sieci dystrybucji staramy się być zawsze blisko Was.

Przeznaczenie

Nasze rury, armatura, komponenty (rozwiązania systemowe) do systemów rurowych mają zastosowanie w różnych dziedzinach przemysłu:

- maszynowy i instalacje przemysłowe
- chemiczny i petrochemiczny
- lakierniczy i motoryzacyjny
- ochrona środowiska i recykling
- spożywczy i napojowy
- energetyczny
- celulozowy



Art.nr. AN



Art.nr. DN



Art.nr. NI



Art.nr. MU



Art.nr. HM



Art.nr. RM



Art.nr. MN



Art.nr. TŪ



Art.nr. SN



Art.nr. GN



Art.nr. MT



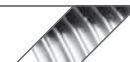
Art.nr. GK



Art.nr. VS



Długości niestandardowe



Nypel rurowy podwójny

Mufa

Nypel rurowy (z pełnym gwintem)

Nypel do spawania

Końcówka 6-kt
węża z gw. zewn.

Mufa nypłowa
z redukcją

Mufa redukcyjna

Nakrętka 6-kt

Mufa krótka (półmufa)

Końcówka rurowa
węża do spaw.

Końcówka rurowa
węża z gw. zewn.

Korek z gwint. cylindrycznym

Łuk gwintowany





Art.nr. *DN-6KT*



Art.nr. *RN*



Art.nr. *RS*



Art.nr. *ST*



Art.nr. *ST-4KT*



Art.nr. *KA*



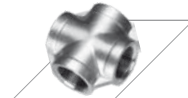
Art.nr. *TS*



Art.nr. *TS-red*



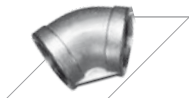
Art.nr. *YS*



Art.nr. *KS*



Art.nr. *WI*



Art.nr. *WI-45*



Art.nr. *WI-IA*



Art.nr. *WI-A45*



Art.nr. *RW*

Nypel podwójny 6-kt

Nypel redukcyjny

Redukcja w/z

Korek 4-kt

Korek 6-kt

Trójnik redukcyjny

Trójnik

Trójnik-Y

Czwórnik

Zaślepka 6-kt

Kolanko 90°
redukcyjne

Kolanko 90°

Kolanko nypłowe 45°

Kolanko 45°

Kolanko nypłowe 90°



Śrubunki



Art.nr. VF/VK-II



Art.nr. VF/VK-IA



Art.nr. VF/VK-IS



Art.nr. VF/VK-AS



Art.nr. VF/VK-SS



Art.nr. WF/WK-IA



Art.nr. WF/WK-II



z uszcz. płaskim



z uszcz. stożkowym

Śrubunek

z uszcz. płaskim

z gw. wewnętrznym

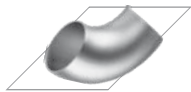
z gw. zewnętrznym

z uszcz.
stożkowym

do spawania

Śrubunek kątowy





Art.nr. *BO*



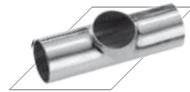
Art.nr. *1B*



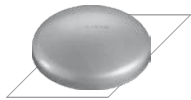
Art.nr. *TR*



Art.nr. *RT*



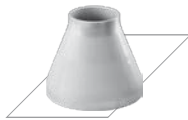
Art.nr. *TR-K*



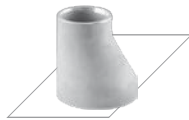
Art.nr. *KB*



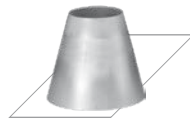
Art.nr. *SA*



Art.nr. *RK*



Art.nr. *RE*



*Długości
niestandardowe*



Art.nr. *BÖ*



Art.nr. *SC*

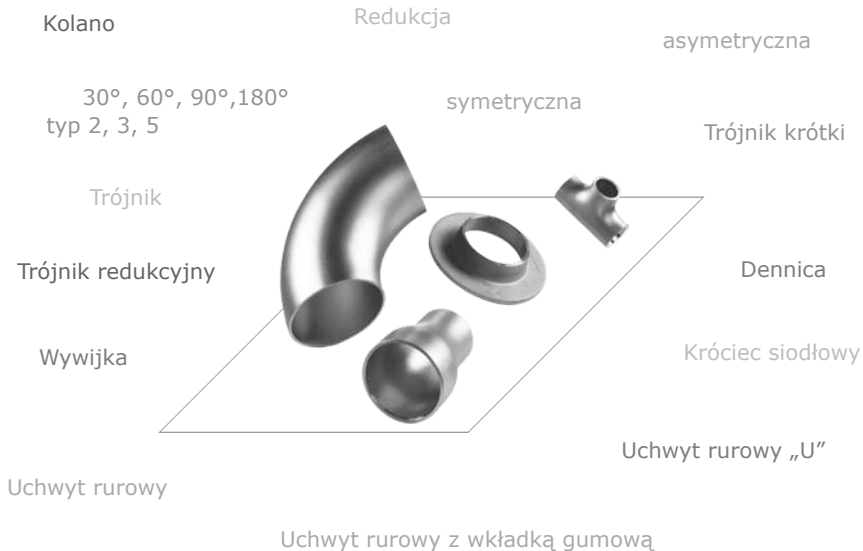


Art.nr. *SC-MD*



Art.nr. *BŮ*





Zawory kulowe



Art.nr. KU



Art.nr. KUFG



Art.nr. K2



Art.nr. K2-IA



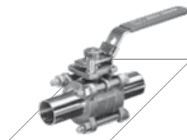
Art.nr. K2FR



Art.nr. K3



Art.nr. K3-IG



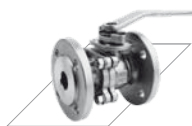
Art.nr. ORK3



Art.nr. 3W



Art.nr. 4W



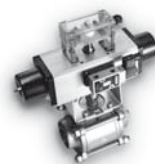
Art.nr. FK



Art.nr. 3WFK

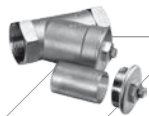


Art.nr. 4WFK



Napędy pneum. i elektr.





Art.nr. SF



Art.nr. SFFL



Art.nr. RV



Art.nr. RÜ



Art.nr. RÜFL



Art.nr. MS



Art.nr. FLAS



Art.nr. MV



Art.nr. MV-S

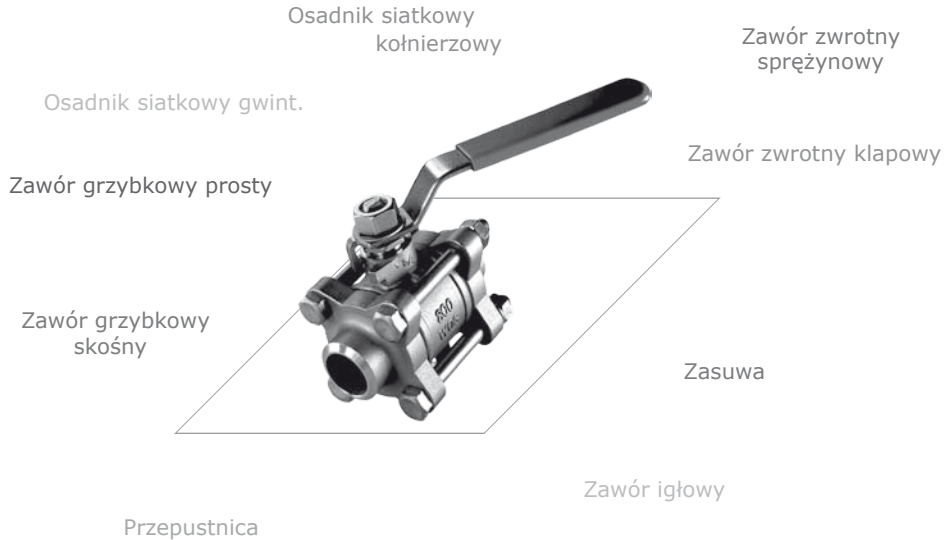


Art.nr. NV



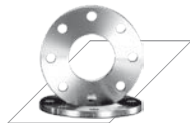
Art.nr. AH







Art.nr. FL



Art.nr. GF



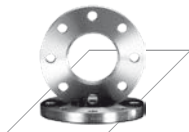
Art.nr. FG



Art.nr. BF



Art.nr. BF-A



Art.nr. LF



Art.nr. LF-GPR



Art.nr. GB



Art.nr. AF



Art.nr. BD



Art.nr. OG



Art.nr. MF



Wykonania niestandardowe



Kołnierz gwintowany





Art.nr. TK



Art.nr. TA



Art.nr. TK-R



Art.nr. TA-FS



Art.nr. TK-V

- ekonomiczność: oszczędność kosztów dzięki skróceniu czasu montażu
- niezależność: łączy rury z różnych materiałów
- elastyczność: mała waga, oszczędność miejsca, końcówki rur nie wymagają obróbki
- wymiary: do DN 2000

Więcej informacji na stronie: www.heco.pl

Złącze standardowe

Złącze kwadratowe

Viton

EPDM
NBR



Złącze naprawcze
Złącze dwuwymiarowe

Złącze Axilock
(dodatkowa zaleta: kompensacja)



Art.nr. HCTT



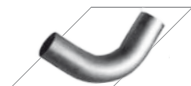
Art.nr. HCAV



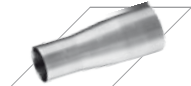
Art.nr. HCCT



Art.nr. HCEV



Art.nr. ORBO



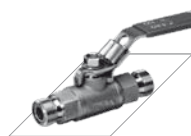
Art.nr. ORRK



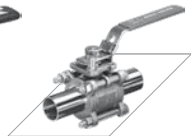
Art.nr. ORRT



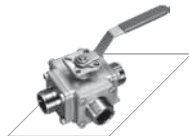
Art.nr. ORTR



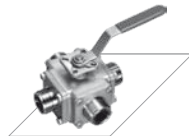
Art.nr. SAK2



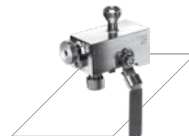
Art.nr. ORK3



Art.nr. SA3W



Art.nr. SA4W



Zawór – typ Bypass
(wykonanie na
zamówienie)

Śrubunki do spawania orbitalnego

Śrubunki grodziowe

Rury DIN 11850,
rząd 2

Uszczelki do
armatury
higienicznej

hecoNNECT



2-, 3- i 4-drożne
zawory kulowe

Złączki do
spawania orbitalnego

bez przestrzeni martwej



Podstawowe wymiary rur wg różnych standardów



DN	Cale	ISO	DIN	Metryczny	DIN 11850 rząd 1	DIN 11850 rząd 2
	1/8	10,2				
	1/4	13,5				
10	3/8	17,2	14,0	12,0 x 1,0	12,0 x 1,50*	13,0 x 1,50
15	1/2	21,3	20,0	18,0 x 1,5	18,0 x 1,50	19,0 x 1,50
20	3/4	26,9	25,0	23,0 x 1,5	22,0 x 1,50	23,0 x 1,50
25	1	33,7	30,0	28,0 x 1,5	28,0 x 1,50	29,0 x 1,50
32	1 1/4	42,4	38,0	35,0 x 1,5	34,0 x 1,50	35,0 x 1,50
40	1 1/2	48,3	44,5	43,0 x 1,5	40,0 x 1,50	41,0 x 1,50
50	2	60,3	57,0	54,0 x 2,0	52,0 x 1,50	53,0 x 1,50
65	2 1/2	76,1	76,1	69,0 x 2,0	70,0 x 2,00	70,0 x 2,00
80	3	88,9	88,9	84,0 x 2,0	85,0 x 2,00	85,0 x 2,00
100	4	114,3	108,0	104,0 x 2,0	104,0 x 2,00	104,0 x 2,00
125	5	139,7	133,0	129,0 x 2,0	129,0 x 2,00	
150	6	168,3	159,0	154,0 x 2,0	154,0 x 2,00	
200	8	219,1	216,0	204,0 x 2,0	204,0 x 2,00*	
250	10	273,0	267,0	254,0 x 2,0	254,0 x 2,00*	
300	12	323,9	318,0	304,0 x 2,0		
350	14	355,6	368,0	354,0 x 2,0		
400	16	406,4	419,0	406,0 x 3,0		
450	18	457,2	459,0			
500	20	508,0	521,0			

* wg DIN 2643 / 17457

W.-Nr.	DIN	AISI	UNS	SS	AFNOR	B S
1.4301	X 5 CrNi 18 10	304	S 30400	2332	Z 6 CN 18.09	304 S 15
1.4306	X 2 CrNi 19 11	304L	S 30403	2352	Z 2 CN 18.10	304 S 11
1.4307	X2 CrNi 18 9	304L		2352	Z 3 CN 18.09	304 S 11
1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2	316 *	S 31600	2347	Z 7 CND 17.12.02	316 S 11
1.4404	X 2 CrNiMo 17 13 2	316L	S 31603	2348	Z 3 CND 18.12.02	316 S 11
1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3		S 31803	2377	(Z 5 CNDU 21.08)	
1.4539	X 1 NiCrMoCuN 25 20 5		N 08904	2562	Z 1 NCDU 25.20	
1.4541	X 6 CrNiTi 18 10	321	S 32100	2337	Z 6 CNT 18.10	321 S 31
1.4571	X6 CrNiMoTi 17 12 2	316Ti	S 31635	2350	Z 6 CNDT 17.12	320 S 31
1.4828	X 15 CrNiSi 20 12	309	(S 30900)		Z 15 CNS 20.12	309 S 24
1.4841	X 15 CrNiSi 25 20	314	S 31400		Z 12 CFNS 25.20	314 S 25

* 1.4408 - stal stosowana przy wyrobach odlewanych

AFNOR = Association Francaise de Normalisation
 AISI = American Iron and Steel Institute
 ASTM = American Society for Testing and Materials

BS = British Standard
 SS = Swedish Standard
 UNS = Unified Numbering System

Więcej informacji na stronie: www.heco.pl

Whitworth – gwint rurowy wg DIN 2999

Cylindryczny gwint wewnętrzny Rp
Stożkowy gwint zewnętrzny R

Opis:

Stożkowy gwint zewnętrzny R posiada tę samą oś, skok oraz wymiar zewnętrzny co gwint wewnętrzny Rp co umożliwia ich ręczne skręcanie do pewnego poziomu. Skręcanie za pomocą klucza zwiększa siłę skręcenia a dodatkowe zastosowanie odpowiednich uszczelnaczy (np. pakuły czy taśma teflonowa) zwiększa szczelność połączenia.

Porównanie z DIN/ISO 228:

Wewnętrzny gwint cylindryczny Rp DIN 2999 posiada ten sam wymiar nominalny średnicy gwintu i profil gwintu co wewnętrzny gwint cylindryczny G DIN/ISO 228, jednakże oś oraz skok gwintu G posiadają jedynie pozytywną odchyłkę (w przeciwieństwie do DIN 2999 mającego tolerancję +/-). Pomimo tej różnicy zewnętrzny gwint stożkowy R (DIN 2999) daje się wkręcić w wewnętrzny gwint cylindryczny G (ISO 228). Jednak zewnętrzny gwint można wkręcić o około jeden obrót głębiej, i z powodu różnej tolerancji osi przy gwincie G powstaje większy luz między czubkami gwintów powodując zwiększenie wolnej przestrzeni.

Nigdy nie łącz: zewnętrzny gwint cylindryczny G (ISO 228) z wewnętrznym gwintem cylindrycznym Rp (DIN 2999) – gwint wewnętrzny może być za ciasny.

Więcej informacji na stronie: www.heco.pl

Whitworth – gwint rurowy wg DIN/ISO 228

Cylindryczny gwint wewnętrzny G
Cylindryczny gwint zewnętrzny G (klasa tolerancji A)

Opis:

Gwint rurowy nie jest gwintem samuszczelniającym i stosowanym głównie do mechanicznego łączenia złączek i armatury. Uszczelnienie połączenia następuje poprzez dociśnięcie do siebie dwóch płaszczyzn uszczelniających (poza gwintem) i włożenie odpowiedniej uszczelki.

Amerykański stożkowy gwint rurowy wg ANSI/ASME

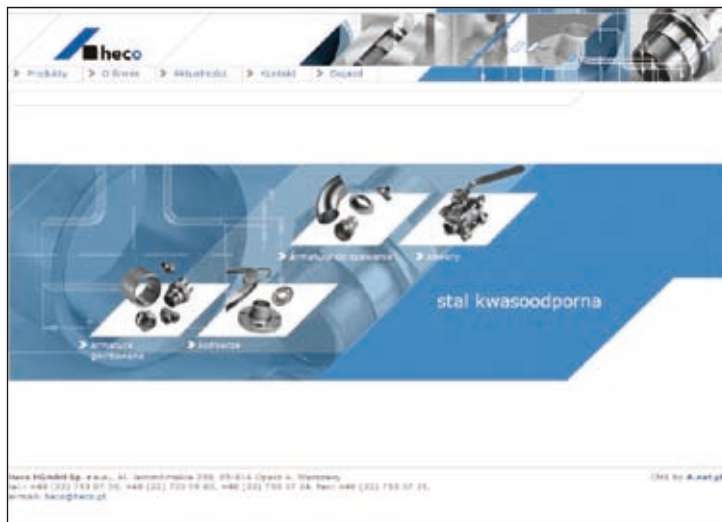
Stożkowy gwint wewnętrzny NPT
Stożkowy gwint zewnętrzny NPT

Opis:

Stożkowy gwint zewnętrzny NPT w punkcie odniesienia L1 ma tę samą oś, skok oraz średnicę zewnętrzną co początek gwintu wewnętrznego NPT dzięki czemu mogą być skręcane ręcznie do pewnego poziomu. Skręcanie za pomocą klucza zwiększa siłę skręcenia a dodatkowe zastosowanie odpowiednich uszczelniaczy (np. pakuły czy taśma teflonowa) zwiększa szczelność połączenia. W związku z tym, iż gwint wewnętrzny jak i zewnętrzny są stożkowe, uszczelnienie osiąga się na większej ilości zwojów, jednocześnie przy większej sile uszczelnienia. Dzięki małemu spłaszczeniu gwintu powstaje zmniejszenie wolnej przestrzeni.

Więcej informacji na stronie: www.heco.pl

Zajrzyj na naszą stronę



Nasza strona internetowa jest do Państwa dyspozycji 24 h na dobę. Możecie Państwo tam znaleźć informację dotyczące naszej firmy, naszych wyrobów, naszych danych teleadresowych oraz złożyć zapytanie za pomocą specjalnie przygotowanego formularza.

www.heco.pl

Formularz zapytań

heco

Próbki Oline Jakubki ecebi Dział

File

Formularz kontaktowy

Wybierz: **Firma Heco**

Imię i nazwisko:

Nazwa firmy:

Adres:

E-mail:

Telefon:

Fax:

Wiadomość:

Wyślij formularz WYŚĆ

Heco Inżynier Sp. z o.o., ul. Jermolowicza 750, 05-014 Opatów, Warszawa
 tel.: +48 (22) 750 07 20, +48 (22) 750 19 00, +48 (22) 750 07 24, fax: +48 (22) 750 07 25,
 e-mail: haco@heco.pl

CRM by Analizy

Pod zakładką „kontakty”
 znajdziecie Państwo formularz
 za pomocą, którego możecie
 złożyć każde zapytanie.
 Zapraszamy do współpracy.

www.heco.pl



heco h-gmbh sp. z o.o.

al. jerozolimskie 258
05-816 opacz/ polen
tel: +48 (0) 22 7238 720
fax: +48 (0) 22 7530 721

mail: heco@heco.pl
www.heco.pl

heco handels-gmbh

am eisengraben 5
75196 remchingen-nöttingen
tel: +49 (7232) 3655 - 0
fax: +49 (7232) 72 96 4


mail: va@heco.de
www.heco.de

heco h-gmbh nl berlin

regattastraße 74
12527 berlin
tel: +49 (30) 94 63 11 89
fax: +49 (30) 94 51 72 82

mail: berlin@heco.de
www.heco.de

heco h-gmbh nl bielefeld



carl-severing-straße 88
33649 bielefeld
tel: +49 (521) 944 175-0
fax: +49 (521) 944 175-17

mail: bielefeld@heco.de
www.heco.de

heco h-gmbh pob. brno

černopolní 63
613 00 brno/ czech republic
tel: +420 (545) 21 11 96
fax: +420 (545) 21 11 96

mail: kontakt@heco-nerez.cz
www.heco-nerez.cz

heco h-gmbh nl frankfurt

senefelderstraße 1K
63110 rodgau
tel: +49 (6106) 28 522-0
fax: +49 (6106) 28 522-28

mail: frankfurt@heco.de
www.heco.de

heco h-gmbh nl nürnberg

ottilienstraße 1
90461 nürnberg
tel: +49 (911) 93 772-0
fax: +49 (911) 93 772-19

mail: nuernberg@heco.de
www.heco.de